



Previous Name: Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10

Shell Morlina S2 BL 10

- Protecção de Confiança
- Alto Velocidade Aplicações

Óleos de circulação e para rolamentos em aplicações especiais

O Shell Morlina S2 BL é um óleo lubrificante especial de baixa viscosidade, formulado com óleos minerais refinados com solventes e com adição de aditivos isentos de Zinco, de forma a fornecer um desempenho prolongado em equipamentos "spindle" com velocidades elevadas.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempenho, Funções & Benefícios

■ Óleo de Elevada Duração – Poupança na Manutenção

Os Shell Morlina S2 BL são óleos lubrificantes formulados com uma gama, de eficiência comprovada, de inibidores de oxidação e corrosão. Fornecem elevada resistência à oxidação, causada pelo calor e presença de ar, água e catalisadores metálicos, como o Cobre, auxiliando a preservar a vida útil do óleo e reduzindo os custos de manutenção.

■ Protecção de confiança anti-corrosão & anti-desgaste

Os aditivos especiais fornecem um desempenho anti-desgaste eficaz, não reagindo com os metais mais macios existentes em rolamentos, potenciando a eficiência do equipamento.

Em adição, o conjunto de aditivos melhora as características protectoras contra a corrosão, naturais do óleo lubrificante, ajudando a prolongar a vida útil do rolamento.

■ Mantém a eficiência do sistema

Os componentes de baixa viscosidade destes óleos lubrificantes, foram seleccionados de forma a promover o funcionamento suave dos elementos do equipamento, sujeitos velocidades elevadas e minimizando o aumento da temperatura através das perdas de energia originadas pelo atrito.

Especificações, Aprovações & Recomendações

- Cincinnati Machine P-65 (ISO VG 2)
- Cincinnati Machine P-62 (ISO VG 5, 10)
- Os Shell Morlina S2 BL são óleos lubrificantes desenvolvidos para cumprir as especificações que exijam qualidade premium, baixa viscosidade para aplicações que funcionem a elevadas velocidades assim ferramentas mecânicas equipadas com autómatos.

Para uma lista completa de aprovações e recomendações do equipamento, por favor contacte o seu representante local Shell, ou o website de aprovações do fabricante.

Aplicações principais



■ Equipamentos com rolamentos e sistemas de circulação

Adequado para um espectro de equipamentos com sistemas de lubrificação que incluem a lubrificação de chumaceiras planas e rolamentos com elementos rolantes.

■ Fusos com velocidades elevadas

Os fluidos de baixa viscosidade (categoria ISO 2, 5, 10) são particularmente adequados para a lubrificação de fusos (spindles) com elevadas velocidades em ferramentas mecânicas.

Compatibilidade e miscibilidade

■ Compatibilidade com tintas

Os Shell Morlina S2 BL são óleos compatíveis com os materiais dos vedantes assim como com tintas normalmente designadas para utilização com óleos minerais.

Características físicas típicas

Propertes			Method	Morlina S2 BL 10
Categoria de Viscosidade			ISO 3448	10
Viscosidade Cinemática	@20°C	mm ² /s	ASTM D 445	-
Viscosidade Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D 445	10
Viscosidade Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D 445	2.3
Densidade	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	881
Ponto de Inflamação (COC)		°C	ASTM D 93	150
Ponto de Fluxão		°C	ISO 3016	-30
Ferrugem, Sal Água			ASTM D 665B	Pass
Teste de Controlo de Oxidação: Tost		Hrs	ASTM D 943	2000+
Teste de Controlo de Oxidação: Rpvot		Mins	ASTM 2272	300

Estas características são típicas da produção actual. Embora a produção futura seja em conformidade com a especificação da Shell, poderão ocorrer variações nestas características.

Higiene, segurança e ambiente

- Aconselhamento sobre Saúde e Segurança está disponível nas Folhas de Segurança apropriadas, que podem ser obtidas a partir de: <http://www.epc.shell.com/>

■ Protege o Ambiente

Leve o óleo usado para um ponto de recolha autorizado. Não despejar em esgotos, terra ou cursos de água.

Informação adicional

■ Recomendação

Informações complementares sobre aplicações não abrangidas neste folheto poderão ser obtidas com o seu representante Shell