



Antigamente Conhecido As: Shell Corena V

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100

- Protecção de Confiança
- Aplicações Padrão

Óleo para Bombas de Vácuo Rotativas

O Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 é formulado a partir de óleos minerais altamente refinados e de alto desempenho. Isto oferece uma baixa tensão de vapor e alto desempenho, conforme é desejado na lubrificação eficaz de bombas de vácuo rotativas.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempenho, Funções & Benefícios

- **Maior vida útil do óleo - Poupança na manutenção**

O Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 é formulado para oferecer excelente resistência à degradação do óleo. Isto garante que o óleo irá oferecer um longo período em serviço, bem como uma reduzida tendência para a formação de lamas e depósitos.

- **Extraordinária protecção contra o desgaste e a corrosão**

O Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 ajuda a oferecer uma protecção eficaz contra a corrosão e o desgaste nas superfícies metálicas internas.

- **Mantendo a eficiência do sistema**

A selecção de óleos base com uma baixa pressão de vapor que reduz a gama de temperaturas de ebulição permite que a bomba funcione eficientemente ao valores de vácuo para que foi projectada mesmo durante períodos alargados de serviço de manutenção.

- **Bombas de vácuo rotativas**

O Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 é desenvolvido para a utilização em bombas de vácuo rotativas e de palhetas. Pode ser utilizado para oferecer pressões de vácuo muito baixas. É recomendado na maioria das aplicações industriais de bombas de vácuo.

- **Ambientes de operação padrão**

O Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 é utilizado em aplicações onde as temperaturas ambiente são acima de 0°C e onde a temperatura máxima de operação não excede os 100°C. A capacidade máxima de produção de vácuo normalmente tende a descer à medida que a temperatura de operação aumenta.

O Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 é adequado para bombas de vácuo que funcionem na gama de 1000 mbar – 10⁻² mbar. O Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 não é recomendado quando gases corrosivos ou vapores químicos estão envolvidos no processo de extracção.

Aplicações principais



Especificações, Aprovações & Recomendações

- ISO 6743-3A-DVC
- O Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 tem sido amplamente usado pelos maiores fabricantes em todo o Mundo. Para uma listagem completa das recomendações e aprovações, consulte o seu apoio técnico da Shell, local.

Características físicas típicas

Propriedades			Method	Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100
Categoria de Viscosidade ISO			ISO 3448	100
Viscosidade Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	108
Viscosidade Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	11.8
densidade	@15°C	kg/m ³	ASTM D1298	882
Ponto de Inflamação COC		°C	ASTM D92	265
Ponto de Fluxão		°C	ASTM D97	-9
Valor de Neutralização		mg KOH/g	ASTM D947	<0.04
Cinzas Sulfatadas		%	DIN 51575	<0.01
Residuo Carbonoso Conradson		%m	DIN 51551	0.05
Pressão de Vapor em função da temperatura, Isoteniscópio	@0°C	mbar	ASTM D2879	8.40E-06
Pressão de Vapor em função da temperatura, Isoteniscópio	@25°C	mbar	ASTM D2879	5.33E-05
Pressão de Vapor em função da temperatura, Isoteniscópio	@50°C	mbar	ASTM D2879	4.67E-04
Pressão de Vapor em função da temperatura, Isoteniscópio	@100°C	mbar	ASTM D2879	8.40E-03
Pressão de Vapor em função da temperatura, Isoteniscópio	@150°C	mbar	ASTM D2879	0.11
Pressão de Vapor em função da temperatura, Isoteniscópio	@200°C	mbar	ASTM D2879	0.53

Estas características são típicas da produção actual. Embora a produção futura esteja em conformidade com a especificação da Shell, poderão ocorrer variações nestas características.

Higiene, segurança e ambiente

• Saúde e Segurança

É improvável que o Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 apresente qualquer risco significativo para a saúde e ambiente sempre que seja utilizado correctamente nas aplicações recomendadas e sejam mantidos bons padrões de higiene pessoal.

Evitar contacto com a pele. Utilize luvas impermeáveis quando manuseia óleo usado. Após contacto com a pele, lavar imediatamente com água e sabão.

Aconselhamento sobre Saúde e Segurança está disponível nas Folhas de Segurança apropriadas, que podem ser obtidas através do seu representante Shell.

• Proteja o Ambiente

Leve o óleo usado para um ponto de recolha autorizado. Não despejar em esgotos, terra ou cursos de água.

Informação adicional

• Recomendação

Informações complementares sobre aplicações não abrangidas neste folheto poderão ser obtidas com o seu representante Shell

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Vacuum Pump Oil S2 R

